

# Technisches Datenblatt

PVC -U Industrierohr mit Klebemuffe

nach DIN 8061 / 8062

Rohrabmessung: 90 x 4,3 mm PN 10 ( SDR 21 )

Sicherheitsfaktor (SF) = 2,5

Farbe: grau ( annähernd RAL 7011 )

Gewicht: 1,77 kg/m

**1. gefertigt für HT CONNECT GmbH & Co. KG**



Die Entwicklung, Produktion, der Vertrieb und das Qualitätsmanagementsystem erfolgt nach DIN EN ISO 9001:2015 und wird durch die Zertifizierungstelle SKZ-Würzburg überwacht.

## 2. Rohstoffdaten:

2.1 PVC-U:	nach DIN 8061
2.2 Stabilisator:	nach DIN 8061
2.3 Farbe:	Eisengrau ( annähernd RAL 7011 ) nach DIN 8061

Weitere Daten der Rohmaterialien sind dem jeweiligen Datenblatt des Herstellers zu entnehmen.

## 3. Technische Eigenschaften:

3.1 Anwendungsbereich:	Industrierohr		
3.2 Rohrabmessungen:	Außendurchmesser 90,0 mm	Toleranz +0,3 mm	nach DIN 8062
	Mindestwanddicke 4,3 mm	Toleranz +0,6 mm	nach DIN 8062
3.3 Muffenabmessungen:	Innendurchmesser 90,1 mm	Toleranz +0,2 mm	nach DIN EN 1452
	Mindest - Muffentiefe 51,0 mm	Max. Ovalität 0,6mm	nach DIN EN 1452
3.4 Temperaturverhalten:	Die Rohre dürfen sich bei der Prüfung nicht mehr als 5% in Längsrichtung ändern. Blasen und Risse dürfen nicht auftreten. ( Prüftemperatur 150°C )		nach DIN 8061
3.5 Beschaffenheit:	Die Rohre sollten eine glatte Innen- und Außenfläche haben und frei sein von Blasen und Lunken. Geringfügige Riefen und Wellen sowie Unregelmäßigkeiten in der Wanddicke sind zulässig.		nach DIN 8061
3.6 Farbe:	Die Einfärbung sollte durchgehend einheitlich sein.		nach DIN 8061
3.7 Vicat - Temperatur:	Die Vicat -Erweichungstemperatur VST muß $\geq 79$ °C betragen		nach DIN 8061
3.8 Dichte:	ca.1,42 g/cm <sup>3</sup>		nach DIN 8061
3.9 Längenausdehnungskoeffizient:	$0,8 \times 10^{-4} K^{-1}$		nach DIN 8061
3.10 Wärmeleitfähigkeit:	0,15 W·K <sup>-1</sup> m <sup>-1</sup>		nach DIN 8061
3.11 Oberflächenwiderstand:	$> 10^{12} \Omega$		nach DIN 8061
3.12 Zeitstand - Innendruck:	20°C / Mpa 42 / 1 h		nach DIN 8061
3.13 Beständigkeit gegen Dichlormethan			nach DIN EN 580
3.14 Widerstandsfähigkeit gegen äußere Schlagbeanspruchung			nach DIN EN 744

Qualitätssicherung // Stand: 14.09.2020

Dieses Technische Datenblatt wurde maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.