

Konformitätsbescheinigung

certificate of conformity

CV-5143CT0182

Registriernummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gebäude- und Anlagentechnik <i>products for building and system technology</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	
Vertreiber <i>distributor</i>	
Produktart <i>product category</i>	Schmier-/Dicht-/Betriebsmittel: PTFE-Gewindedichtband für die Gas- und Wasserinstallation (5143)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	PTFE-Gewindedichtband für die Gas- und Wasserinstallation
Modell <i>model</i>	PTFE Tread Seal Tape
Prüfberichte <i>test reports</i>	Baumusterprüfung: 17/326/5143/1V2 vom 04.05.2018 (EBI) Hygienepfung: K-248825-14-Ko vom 02.10.2014 (WHY)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DVGW CERT ZP 5143 (21.08.2017) DIN 30660 (01.12.1999)- in Anlehnung (siehe Bemerkung) UBA KTW (07.03.2016)
Ablaufdatum / AZ <i>date of expiry / file no.</i>	04.05.2023 / 17-0783-GKE

Dieses Zertifikat bescheinigt die Konformität mit der (den) angegebenen Prüfgrundlage(n). Es trifft keine Aussage über die Einhaltung der gesetzlichen Anforderungen in Deutschland oder anderen EU-Mitgliedstaaten.

28.05.2018 Rie A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013 akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und Wasserversorgung.

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply industry.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
PTFE Tread Seal Tape	Klasse: GRp	für grobe Gewinde > DN 10 und </= DN 50

Verwendungshinweise / Bemerkungen***hints of utilization / remarks***

Gewinde mit Stahlbürste reinigen und mit Schmirgelleinen abziehen, polieren mit Messingbürste und Schmirgelleinen, Wicklung im Uhrzeigersinn mit 75 % Überlappung in 5 Richtungen (insgesamt 20 Lagen), Anzugsmoment (150 +/- 2) Nm
Druckbereich bei Gas: <= 5 bar;
Druckbereich für Flüssiggas: <= 20 bar
Druckbereich bei Trinkwasser: <= 16 bar
Druckbereich bei Heißwasser: <= 7 bar
Temperaturbereich bei Gas: -20...+125 °C
Temperaturbereich bei Trinkwasser: bis +60 °C
Temperaturbereich bei Heißwasser: bis +125 °C
Die Prüfung und Zertifizierung gemäß DIN 30660 beinhaltet ausschließlich die Beeinträchtigung der Trinkwasserqualität gemäß Abschnitt 4.3 dieser Prüfgrundlage.